



PT ANTAM Tbk
Head Office
Gedung Aneka Tambang
Jl. Letjen TB Simatupang No. 1
Lingkar Selatan, Tanjung Barat
Jakarta 12530, Indonesia

T : (62-21) 789-1234
F : (62-21) 789-1224
E : corsec@antam.com

PRUDENT DIVERSIFICATION

Diversifikasi secara Bijak





DAFTAR ISI CONTENT

Inti Sari Antam The Essence of Antam

- 3 Sekilas Antam Antam At A Glance
- 6 Visi dan Misi Kami Our Vision and Mission
- 7 Manajemen Antam Antam Management
- 10 Komitmen dan Konsistensi untuk Kualitas Our Commitment and Consistency for Quality

Aktivitas Bisnis Kami How We Do Business

- 12 Produk-Produk Kami Our Finest Products
- 16 Daerah Operasi Kami Our Operation Sites
- 18 Proyek-Proyek Pengembangan Strategis Strategic Development Endeavors
- 20 Tata Kelola Perusahaan yang Baik Good Corporate Governance

Kepedulian Kami What We Care About

- 23 Sumber Daya Manusia Our Human Capital
- 25 Kesehatan dan Keselamatan Kerja Health and Safety at Work
- 26 Pelestarian Lingkungan Conserving The Environment
- 27 Kontribusi Kami bagi Masyarakat Our Contributions to Society

PRUDENT DIVERSIFICATION

DIVERSIFIKASI SECARA BIJAK



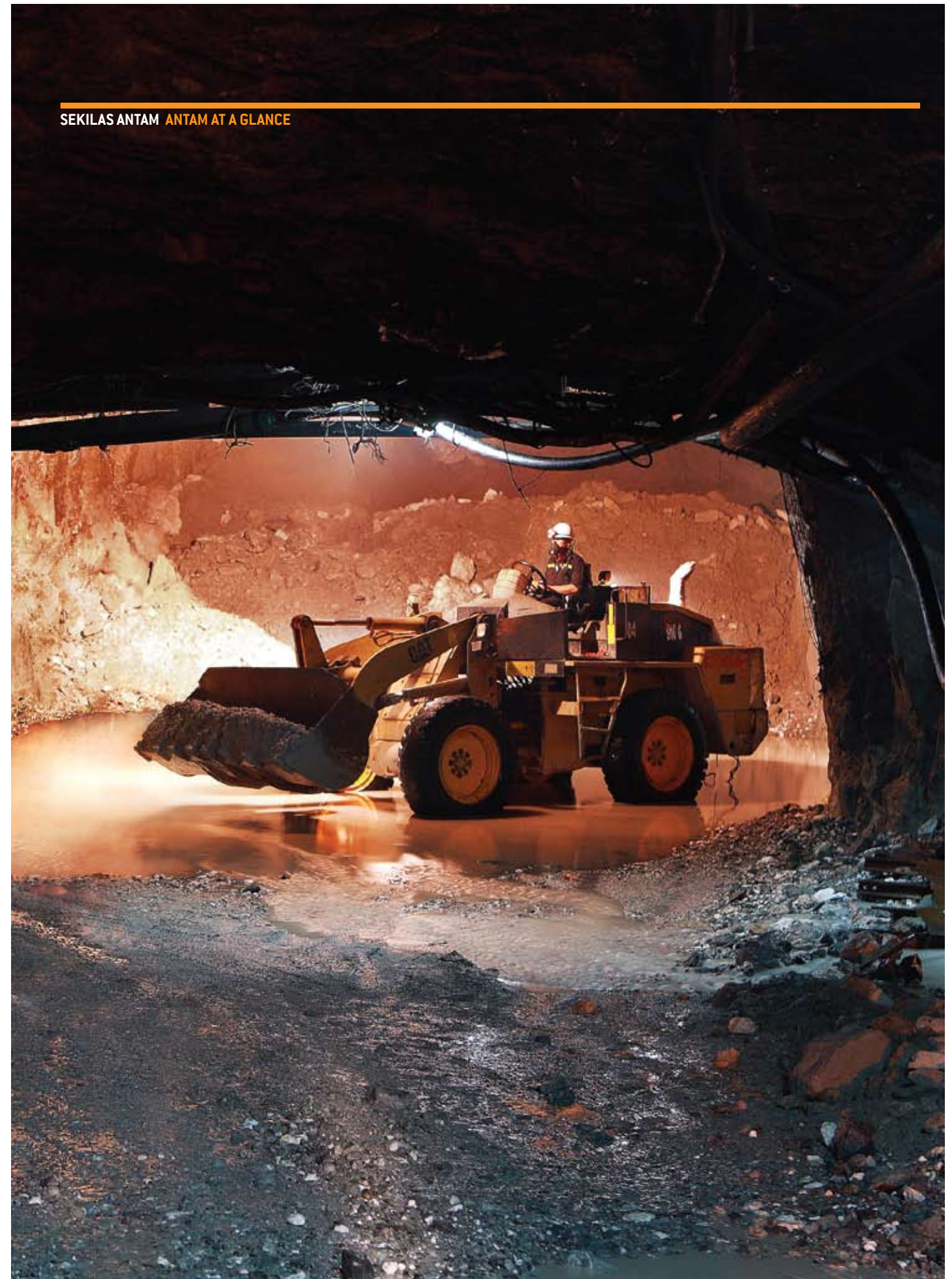
Memasuki era baru kompetisi tanpa batas, Antam melangkah maju menghadapi tantangan dan memanfaatkan peluang di dalam industri pertambangan mineral dunia. Antam didukung oleh strategi utama yang berfokus pada usaha inti, kekuatan finansial, dan, pertumbuhan yang berkelanjutan.

In the new era of borderless playing field, Antam is moving forward amid the challenges to embrace the opportunities in the global mineral industry. Antam capitalizes on the main strategy entailing augmented focus on its core business, financial strength, and sustainable growth.

ESENSI ANTAM

THE ESSENCE OF ANTAM

SEKILAS ANTAM ANTAM AT A GLANCE



SETELAH LEBIH DARI EMPAT DEKADE MENJADI SALAH SATU PERUSAHAAN YANG TERDEPAN DALAM DINAMIKA INDUSTRI MINERAL GLOBAL DAN SECARA AKTIF MEMBERIKAN KONTRIBUSI KEPADA MASYARAKAT DAN LINGKUNGAN, ANTAM TERUS MELANGKAH MAJU.

AFTER MORE THAN FOUR DECADES AS ONE OF THE LEADING COMPANIES IN THE DYNAMICS OF GLOBAL MINERAL INDUSTRY AND ACTIVELY CONTRIBUTING TO THE SOCIETY AND ENVIRONMENT, ANTAM IS MOVING FORWARD.

SEKILAS ANTAM ANTAM AT A GLANCE

Didirikan pada tahun 1968 dari penggabungan tujuh perusahaan dan proyek pertambangan milik Pemerintah Indonesia, PT Antam Tbk atau Antam, adalah Badan Usaha Milik Negara (BUMN) yang bergerak di bidang pertambangan dan pemrosesan mineral, terdiversifikasi, dengan fokus utama pada nikel, emas, perak, dan komoditas batu bara. Antam berbeda dengan para pesaingnya berdasarkan kegiatan operasi yang terintegrasi secara vertikal, terdiri dari eksplorasi, pertambangan, pengolahan, pemurnian, hingga pemasaran, didukung oleh cadangan dan sumber daya nikel dalam jumlah besar.

Pada tahun 1997 Antam mencatat pencapaian penting, yaitu menjadi perusahaan publik yang tercatat di Bursa Efek Jakarta dan Surabaya (sekarang bergabung menjadi Bursa Efek Indonesia). Dua tahun kemudian pada tahun pada 1999, Antam semakin dikenal di dunia internasional, menyusul pendaftaran sahamnya dengan status *Foreign Exempt Listing* di Australian Securities Exchange (ASX). Pada tahun 2002 statusnya ditingkatkan menjadi *ASX Listing*.

Antam memiliki 4 unit usaha, yaitu Unit Bisnis Pertambangan (UBP) Nikel, UBP Emas, Unit Bisnis Pengolahan dan Pemurnian Logam Mulia, dan UBP Bauksit, dengan daerah operasi yang tersebar dari barat hingga timur Indonesia. Antam juga memiliki unit eksplorasi, Unit Geomin, yang bertujuan menemukan cadangan mineral untuk mempertahankan keberlanjutan perusahaan.

Antam memiliki tiga strategi utama yang saling berkaitan, yaitu berfokus pada usaha inti, menjaga kekuatan finansial, dan menciptakan pertumbuhan yang berkelanjutan. Strategi tersebut pada akhirnya bertujuan untuk memperkuat posisi Antam sebagai perusahaan global yang tetap bertahan di tengah-tengah tantangan dan ketidakpastian.

Kini, setelah lebih dari empat dekade menjadi salah satu perusahaan yang terdepan dalam industri mineral global yang penuh tantangan, dan secara aktif memberikan kontribusi kepada masyarakat dan lingkungan, Antam terus melangkah maju.



Established in 1968 as the result of a merger of seven government-owned mining companies and projects, PT Antam Tbk, also known as Antam, is a diversified Indonesian state-owned mining and minerals processing company with the main focus on nickel, gold, silver, and coal commodity business. Antam differs from our competitors based on our vertically integrated business model, entailing exploration, mining, smelting, refining, and marketing, supported by our vast nickel reserves and resources.

In 1997 Antam set a milestone by becoming a publicly listed company on both Jakarta and Surabaya Stock Exchanges (now merged into Indonesian Stock Exchange). Two years later, in 1999, Antam gained further international recognition with the listing of shares under Foreign Exempt Listing status in Australian Securities Exchange (ASX). In 2002 it was upgraded to ASX Listing.

Antam is supported by 4 business units, Nickel Mining Business Unit, Gold Mining Business Unit, Logam Mulia (Precious Metals) Processing and Refining Business Unit, and Bauxite Mining Business Unit, with operations extending from the west to the east side of Indonesia. Antam is also supported by an exploration unit, Geomin Unit, which focuses on finding mineral reserves in order to secure business continuity.

Our main strategy is built on three interrelated main agendas focusing on core businesses, maintaining financial strength, and creating sustainable growth. Ultimately, Antam aims to cement its position as a global corporation in times of challenges and volatilities.

Today, after more than four decades as one of the leading companies despite the challenging times in the global mineral industry, and actively contributing to the society and environment, Antam continues to move forward.

VISI 2020 VISION

MENJADI KORPORASI GLOBAL BERBASIS PERTAMBANGAN DENGAN PERTUMBUHAN SEHAT DAN STANDAR KELAS DUNIA

TO BECOME A GLOBAL MINING BASED CORPORATION WITH HEALTHY GROWTH AND WORLD-CLASS STANDARDS

MISI MISSION

- Membangun dan menerapkan praktek-praktek terbaik kelas dunia untuk menjadikan Antam sebagai pemain global.
- Menciptakan keunggulan operasional berbasis biaya rendah dan teknologi tepat guna dengan mengutamakan kesehatan dan keselamatan kerja serta lingkungan hidup.
- Mengolah cadangan yang ada dan yang baru untuk meningkatkan keunggulan kompetitif.
- Mendorong pertumbuhan yang sehat dengan mengembangkan bisnis berbasis pertambangan, diversifikasi dan integrasi selektif untuk memaksimalkan nilai pemegang saham.
- Meningkatkan kompetensi dan kesejahteraan pegawai serta mengembangkan budaya organisasi berkinerja tinggi.
- Berpartisipasi meningkatkan kesejahteraan masyarakat terutama di sekitar wilayah operasi, khususnya pendidikan dan pemberdayaan ekonomi.
- To build and implement world-class best practices in order to transform Antam into a truly global player.
- To create operational excellence based on low cost operations and appropriate technology with the utmost concern for health, safety and environmental conservation.
- To process the existing mineral reserves and new deposits to enhance the company's competitive advantages.
- To encourage healthy growth through the development of mining related businesses and selective diversification and integration to maximise shareholders value.
- To improve employees competencies and welfare, while developing a corporate culture that embraces outstanding performance.
- To participate in efforts to improve the social welfare of communities in the vicinity of the mining areas specifically in the fields of education and economic empowerment.



MANAJEMEN ANTAM ANTAM MANAGEMENT



Alwin Syah Loebis
Presiden Direktur
President Director

Bergabung dengan Antam pada 1983, Alwin Syah Loebis lulus dengan gelar sarjana di bidang Teknik Kimia dari Institut Teknologi Bandung pada 1983, dan meraih gelar *Magister* di bidang Manajemen dari Prasetiya Mulia. Sebelumnya beliau menjabat sebagai Asisten Kuasa Direksi Unit Bisnis Pertambangan Nikel (2002 - 2003), Kuasa Direksi Unit Bisnis Pertambangan Nikel (2003), dan Direktur Operasi (2003 - 2008).

Having joined Antam since 1983, Mr. Alwin Syah Loebis graduated with a degree in Chemical Engineering from Bandung Institute of Technology in 1983, and received a Magister Management degree from Prasetiya Mulia. Previously he was assigned as Deputy Head of the Nickel Mining Business Unit (2002 - 2003), Head of the Nickel Mining Business Unit (2003) and the Director of Operations (2003 - 2008).



Djaja M. Tambunan
Direktur Keuangan
Finance Director



Winardi
Direktur Operasi
Operations Director



Tato Miraza
Direktur Pengembangan
Development Director



Achmad Ardianto
Direktur Sumber Daya Manusia
Human Resources Director



Denny Maulasa
Direktur Umum & CSR
General Affairs & CSR Director

MANAJEMEN
ANTAM
ANTAM MANAGEMENT

Bergabung dengan Antam sejak 2008, Djaja M. Tambunan lulus dari jurusan Business Administration, University of Canberra, Australia. Berpengalaman di sektor keuangan selama 17 tahun, beliau memulai karirnya di Citibank sebagai Assistant Vice President (1991 - 1997), Vice President, Chase Manhattan Bank (1997 - 2001), dan Senior Vice President, Hongkong and Shanghai Banking Corporation (2001 - 2006). Sebelumnya beliau menjabat sebagai Executive Director di JP Morgan Chase Bank, N.A. (2006 - 2008).

Having joined Antam since 2008, Mr. Djaja M. Tambunan is a graduate of Business Administration, University of Canberra, Australia. Experienced in financial sector for 17 years, Mr. Tambunan started his career at Citibank as Assistant Vice President (1991 - 1997), Vice President at Chase Manhattan Bank (1997 - 2001) and Senior Vice President at Hongkong and Shanghai Banking Corporation (2001 - 2006). Previously, he was Executive Director of JP Morgan Chase Bank, N.A. (2006 - 2008).

Winardi telah bergabung di Antam sejak 1991. Lulus dengan gelar di bidang Teknik Metalurgi dari Institut Teknologi Bandung pada 1988 dan gelar *Magister* di bidang Manajemen dari Prasetiya Mulia, beliau telah memegang beberapa posisi antara lain Asisten Kuasa Direksi (2003 - 2004) dan Kuasa Direksi (2005) Unit Bisnis Pengolahan dan Pemurnian Logam Mulia, dan Senior Vice President Unit Bisnis Pertambangan Emas Pongkor (2005 - 2008).

Mr. Winardi has joined Antam since 1991. Graduated with a degree in Metallurgical Engineering from Bandung Institute of Technology in 1988 and a Magister Management degree from Prasetiya Mulia, he had held such positions as Deputy Head of Precious Metals Processing and Refining Business Unit (2003 - 2004), and Head of Precious Metals Processing and Refining Business Unit (2005) and Senior Vice President of Pongkor Gold Mining Business Unit (2005 - 2008).

Tato Miraza bergabung dengan Antam pada 1992. Beliau memegang gelar di bidang Teknik Metalurgi dari Institut Teknologi Bandung (1991) dan gelar *Magister* di bidang Manajemen dari Prasetiya Mulia. Sebelumnya beliau telah memegang beberapa posisi kunci di Antam termasuk Assistant Senior Manager Feronikel (2005 - 2006) dan Project Group Leader of Nickel and Energy Development Project (2006 - 2008).

Mr. Tato Miraza joined Antam in 1992. He holds a degree in Metallurgical Engineering from Bandung Institute of Technology (1991) and Magister Management degree from Prasetiya Mulia. He has held various key positions at Antam including Assistant Senior Manager of Ferronickel (2005 - 2006) and Project Group Leader of Nickel and Energy Development Project (2006 - 2008).

Bergabung di Antam sejak 1995, Achmad Ardianto lulus dengan gelar di bidang Teknik Pertambangan dari Institut Teknologi Bandung (1995) dan meraih gelar Master of Business Administration dari University of Twente di Belanda. Sebelumnya beliau menjabat sebagai Deputy Senior Vice President of Operations Unit Bisnis Pertambangan Emas Pongkor (2005 - 2008).

Having joined Antam since 1995, Mr. Achmad Ardianto graduated with a degree in Mining Engineering from Bandung Institute of Technology (1995) and received a Master of Business Administration degree from University of Twente in the Netherlands. Before his appointment Mr. Ardianto had served as Deputy Senior Vice President of Operations of Pongkor Gold Mining Business Unit (2005 - 2008).

Bergabung di Antam sejak 1986, Denny Maulasa memegang gelar sarjana di bidang Teknik Mesin dari Universitas Hasanuddin (1985) dan gelar *Magister* di bidang Manajemen dari Prasetiya Mulya. Sebelumnya beliau memegang beberapa posisi kunci termasuk Senior Vice President Unit Bisnis Pertambangan Nikel (2005 - 2008).

Having joined Antam since 1986, Mr. Denny Maulasa holds a degree in Mechanical Engineering from University of Hasanuddin (1985) and Magister Management degree from Prasetiya Mulia. Likewise, Mr. Maulasa had held a number of key positions including Senior Vice President of Nickel Mining Business Unit (2005 - 2008).

KOMITMEN DAN KONSISTENSI ANTAM UNTUK MENJADI YANG TERDEPAN DALAM BERBAGAI BIDANG SEJAK LAMA TELAH MEMPEROLEH PENGAKUAN INTERNASIONAL.

OUR COMMITMENT TO BEING AT THE FOREFRONT IN MANY ASPECTS, HAS GAINED US INTERNATIONAL RECOGNITIONS.

Selain proses produksi dan pengolahan produk-produk inti seperti feronikel dan emas, Antam telah membuktikan komitmennya di bidang kualitas dan keamanan produk, manajemen lingkungan serta kesehatan dan keselamatan kerja dengan meraih berbagai sertifikasi dan akreditasi, diantaranya:

- ISO 9001 Quality Management System Certification untuk proses pengolahan feronikel dan kegiatan pendukung; pengolahan dan pemurnian Logam Mulia; penambangan dan pengolahan emas di Pongkor; serta eksplorasi dan aktifitas pendukung di Unit Geomin.
- ISO 14001 Environmental Management System Certification untuk penambangan dan pengolahan feronikel; pengolahan dan pemurnian Logam Mulia; serta penambangan dan pengolahan emas di Pongkor.
- OHSAS 18000 Occupational, Health, and Safety Management System untuk penambangan dan pengolahan emas di Pongkor.
- REACH untuk regulasi pasar Uni Eropa mengenai penggunaan bahan kimia yang aman dalam proses pengolahan feronikel.
- Akreditasi LBMA (London Bullion Market Association) dan Dubai Metal and Commodities Center untuk produk-produk Logam Mulia.
- Akreditasi Laboratorium Penguji oleh KAN (Komite Akreditasi Nasional) untuk analisa emas, perak, serta campuran emas, perak, serta platinum di Unit Bisnis Pengolahan dan Pemurnian Logam Mulia.

Along with production and processing of basic products such as ferronickel and gold, Antam has proven our commitment in product quality and safety, environmental management and work health and safety by such certifications and accreditations that include among others:

- ISO 9001 Quality Management System Certification for ferronickel processing and supporting activities; Precious Metals (Logam Mulia) processing and refining; gold mining and processing in Pongkor; and exploration and supporting activities at Geomin Unit.
- ISO 14001 Environmental Management System Certification for ferronickel mining and processing; Logam Mulia processing and refining; and gold mining and processing in Pongkor.
- OHSAS 18000 Occupational, Health, and Safety Management System for gold mining and processing in Pongkor.
- REACH for European Union market regulation on use of safe chemicals in ferronickel processing.
- LBMA (London Bullion Market Association) and Dubai Metal and Commodities Center accreditations for Logam Mulia products.
- Testing Laboratory accreditation by KAN (Komite Akreditasi Nasional/ National Accreditation Committee) for gold, silver, and mixture of gold, silver, and platinum at Precious Metals Processing and Refining Business Unit.

AKTIVITAS BISNIS KAMI

HOW WE DO BUSINESS



PRODUK-PRODUK UTAMA ANTAM ADALAH NIKEL, EMAS, PERAK DAN BAUKSIT. NAMUN SAAT INI ANTAM TELAH MEMULAI KEGIATAN EKSPLORASI BATUBARA UNTUK MENDUKUNG RENCANA PEMBANGUNAN PEMBANGKIT LISTRIK TENAGA UAP (PLTU). DI MASA DEPAN, TIDAK TERTUTUP KEMUNGKINAN BAGI ANTAM UNTUK MENJUAL KOMODITAS BATUBARA KEPADA PIHAK KETIGA.

ANTAM'S MAIN PRODUCTS CONSIST OF NICKEL, GOLD, SILVER, AND BAUXITE. FURTHERMORE, CURRENTLY ANTAM HAS STARTED EXPLORATION OF COAL IN SUPPORT OF COAL FIRED POWER PLANT. FOR THE FUTURE, THE POSSIBILITY REMAINS OPEN FOR ANTAM TO SELL COAL TO THIRD PARTIES.

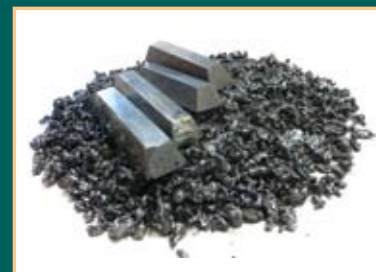
PRODUK-PRODUK KAMI OUR FINEST PRODUCTS

Nikel Nickel

Nikel merupakan salah satu komoditas utama Antam, terdiri dari bijih nikel dan feronikel, yang merupakan produk olahan dari bijih nikel. Nikel dapat dimanfaatkan sebagai bahan baku baja nirkarat. Kegiatan operasi Antam di bidang nikel dilakukan sejak tahun 1968.

Produk bijih nikel Antam terdiri bijih nikel kadar tinggi yang diekspor ke Jepang dan Eropa, dan bijih dengan kadar lebih rendah yang diekspor ke Eropa dan China. Feronikel diekspor berdasarkan kontrak jangka panjang ke Eropa, Korea Selatan, India, dan Jepang.

Untuk lebih meningkatkan nilai cadangan nikel yang dimiliki, di masa depan Antam akan meningkatkan kapasitas pengolahan nikel dengan membangun pabrik-pabrik baru.



Nickel is one of our main products, consisting of nickel ore and ferronickel, which is a derivative of nickel ore. Nickel is used for production of stainless steel. Our nickel operation started in 1968.

Our nickel ore products contain high-concentration nickel ores exported to Japan and Europe, and lower grade ores sent to Europe and China. Our ferronickel products are exported under long-term contracts to Europe, South Korea, India, and Japan.

In order to increase our nickel reserve, in the future Antam plans to increase nickel processing capacity by constructing new smelting facilities.

PRODUK-PRODUK KAMI OUR FINEST PRODUCTS



Emas dan Perak Gold and Silver

Kegiatan usaha Antam di bidang emas dan perak meliputi penambangan, pengolahan dan jasa pemurnian. Hingga saat ini emas dan perak dihasilkan oleh tambang bawah tanah milik Antam di Pongkor, Jawa Barat, yang beroperasi sejak tahun 1994.

Bijih emas yang dihasilkan di Pongkor diolah menjadi *bullion* emas dan kemudian dimurnikan di Unit Bisnis Pengolahan dan Pemurnian Logam Mulia, di Jakarta, satu-satunya sarana pemurnian logam mulia di Indonesia saat ini. Produk-produk Logam Mulia dikenal karena kualitasnya dan diakreditasi secara internasional oleh London Bullion Market Association (LBMA).

Mayoritas produk emas dan perak kami dijual di pasar domestik, selain juga diekspor ke Singapura.

Antam's operation in gold and silver includes mining as well as processing and refining services. To date, our gold and silver are mined at Antam underground mine in Pongkor, West Java, which has remained operating since 1994.

Mined from Pongkor, the gold ore is smelted into bullion and processed at Antam's Precious Metals Processing and Refining Business Unit (Logam Mulia), Jakarta, the only precious metals refinery in Indonesia. Logam Mulia's products are recognized for its fine quality and internationally accredited by the London Bullion Market Association (LBMA).

Most of our gold and silver are sold in the domestic market, as well as exported to countries such as Singapore.



Bauksit Bauxite

Produksi bauksit Antam berada di Kijang, Pulau Bintan, Kepulauan Riau. Mayoritas produk bauksit diekspor ke perusahaan produsen alumina di Jepang. Kegiatan operasi Antam di Kijang merupakan kelanjutan dari penambangan bauksit oleh Belanda sejak tahun 1924.

Dalam waktu dekat ini, sebagai upaya untuk mengantisipasi penutupan tambang yang ada, Antam akan memulai penambangan bauksit di Tayan, Kalimantan Barat, dan berencana untuk mengembangkan sarana pengolahan *Chemical Grade Alumina (CGA)*.

Antam's bauxite production is based in Kijang, Bintan Island in Riau Islands. Majority of our bauxite is exported to alumina producers in Japan. Antam's operation in Kijang continued from bauxite mining by the Dutch in 1924.

In the near term and in anticipation of the existing mine closure, Antam will commence bauxite mining in Tayan, West Kalimantan, and plans to develop Chemical Grade Alumina (CGA) processing facilities.



DAERAH OPERASI KAMI OUR OPERATION SITES

Bauksit **Bauxite**

Saat ini cadangan bauksit di Kijang, Pulau Bintan semakin berkurang. Namun Antam telah memiliki cadangan bauksit berjumlah besar di Kalimantan Barat dan tetap aktif melakukan eksplorasi bauksit untuk mendukung rencana pembukaan tambang dan proyek *Chemical Grade Alumina (CGA)*.

Currently our reserve in Kijang, Bintan Island, is depleting. Yet, Antam has already secured a vast amount of bauxite reserve in West Kalimantan, while actively engaged in bauxite exploration in support of upcoming Chemical Grade Alumina (CGA) projects.

DAERAH OPERASI KAMI OUR OPERATION SITES

Emas **Gold**

Kegiatan penambangan emas berada di Pongkor, Jawa Barat. Antam terus melakukan kegiatan eksplorasi di Pongkor untuk menemukan cadangan baru guna memperpanjang umur tambang.

Selain di Pongkor, Antam juga telah melakukan eksplorasi di wilayah-wilayah lain yang prospektif di Indonesia untuk mempercepat penemuan cadangan dan sumber daya baru. Wilayah-wilayah tersebut adalah Jawa Barat, Jawa Tengah, Jawa Timur, Jambi, dan Sulawesi Tenggara. Antam juga melakukan eksplorasi awal di Aceh, Sumatra Utara, Sumatra Barat, Sulawesi, dan Nusa Tenggara Barat.

Our gold mining activities are based in Pongkor, West Java. Antam continues explorations in Pongkor to discover new reserves in order to extend the mine life.

Besides Pongkor, Antam has also conducted explorations in other prospective areas around Indonesia to speed up discovery of new reserves and resources. These include West Java, Central Java, East Java, Jambi, and Southeast Sulawesi. Antam also conducts initial exploration activities in Aceh, North Sumatra, West Sumatra, Sulawesi, and West Nusa Tenggara.

Nikel **Nickel**

Antam mengoperasikan tiga pabrik di Pomalaa, Sulawesi Tenggara, yang mengolah bijih nikel menjadi feronikel, satu tambang nikel di Pomalaa, dan tiga tambang nikel di Tanjung Buli, Mornopo, dan Gee, Maluku Utara.

Antam secara aktif melakukan eksplorasi yang ekstensif di wilayah-wilayah prospektif di Indonesia, dalam upaya memperoleh sumber daya dan cadangan nikel tambahan. Kegiatan eksplorasi dilakukan di sekitar daerah Maluku Utara, Sulawesi Selatan, Sulawesi Tengah, dan Sulawesi Tenggara.

Antam operates three smelters in Pomalaa, Southeast Sulawesi, which process nickel ore into ferronickel, one nickel mine in Pomalaa, and three in Tanjung Buli, Mornopo and Gee, North Maluku.

Antam actively engages in extensive explorations around prospective locations in Indonesia, in order to secure additional nickel resources and reserves. Exploration is taking place in North Maluku, South Sulawesi, Central Sulawesi, and Southeast Sulawesi.

UNTUK MEMBERIKAN NILAI TAMBAH BAGI PERUSAHAAN, ANTAM MEMILIKI SEJUMLAH PROYEK-PROYEK PENGEMBANGAN STRATEGIS. SAAT INI PROYEK-PROYEK PRIORITAS ANTAM ADALAH PROYEK *CHEMICAL GRADE ALUMINA* DI TAYAN, PEMBANGUNAN PLTU UNTUK MENURUNKAN BIAYA TUNAI FERONIKEL, SERTA MELAKUKAN INVESTASI ASET EMAS DI INDONESIA UNTUK MEMPERCEPAT PENEMUAN ASET EMAS. SELAIN ITU ANTAM JUGA MEMPERCEPAT UPAYA DIVERSIFIKASI KOMODITAS BAUKSIT DAN BATUBARA DENGAN MENGAJI SETIAP KESEMPATAN EKSPLORASI DAN AKUISISI.

IN ORDER TO INCREASE CORPORATE VALUE, ANTAM IS PURSUING A NUMBER OF STRATEGIC PROJECTS, WITH PRIORITIES GIVEN TO CHEMICAL GRADE ALUMINA IN TAYAN, CONSTRUCTION OF COAL FIRED POWER PLANT TO REDUCE FERRONICKEL CASH COST, AND GOLD ASSET INVESTMENT IN INDONESIA IN ORDER TO SPEED UP DISCOVERY OF GOLD ASSET. ANTAM IS ALSO CONCENTRATING ON DIVERSIFICATION OF BAUXITE AND COAL BY EVALUATING EVERY EXPLORATION AND ACQUISITION OPPORTUNITY.

PROYEK-PROYEK PENGEMBANGAN STRATEGIS STRATEGIC DEVELOPMENT ENDEAVORS

Proyek Pengembangan *Chemical Grade Alumina* (CGA)

Dalam upaya memanfaatkan cadangan bauksit di Kalimantan Barat, Antam bekerjasama dengan Showa Denko KK dan Marubeni melalui PT Indonesia Chemical Alumina (ICA) akan mengolah bijih bauksit menjadi CGA. Antam memiliki 65% saham di PT ICA sedangkan Showa Denko KK dan Marubeni menguasai masing-masing 20% dan 15%.

Chemical Grade Alumina (CGA) Development Project

In an effort to exploit bauxite reserve in West Kalimantan, Antam is collaborating with Showa Denko KK and Marubeni through PT Indonesia Chemical Alumina (ICA), in order to process bauxite ores into CGA. Antam owns 65% of PT ICA while Showa Denko KK and Marubeni owns 20% and 15% respectively.

Proyek Pembangkit Listrik Tenaga Uap (PLTU)

Untuk mengurangi biaya tunai feronikel akibat tingginya harga BBM, Antam sedang mengkaji pembangunan proyek Pembangkit Listrik Tenaga Uap (PLTU) berkapasitas 2x75 MW untuk menggantikan Pembangkit Listrik Tenaga Diesel (PLTD) di Pomalaa. Skema proyek PLTU tersebut berbentuk *Independent Power Producer* (IPP) dengan kepemilikan Antam 20% dan mitra 80%.

Coal Fired Power Plant Project

In order to reduce the cash cost of ferronickel production as a result of high fuel cost, Antam is pursuing Coal Fired Power Plant with 2x75 MW capacity in order to replace Diesel Powered Power Plant in Pomalaa. The project is based on Independent Power Producer (IPP) scheme with Antam commanding 20% and partners 80%.



Proyek Investasi Emas

Untuk mengantisipasi berkurangnya cadangan emas di Pongkor, Antam secara aktif melakukan eksplorasi dan akuisisi tambang-tambang emas di antaranya proyek pertambangan emas di Cibaliung, Banten. Di proyek Cibaliung tersebut, Antam menguasai 100% kepemilikan menyusul pengambilalihan saham dari ARC Exploration.

Gold Investment Project

Anticipating the depleting gold reserve in Pongkor, Antam is actively exploring and acquiring gold mines including gold-mining project in Cibaliung, Banten. In the Cibaliung project, Antam owns 100% of ownership following the share acquisition from ARC Exploration.

Proyek *Sponge Iron*

Bekerjasama dengan PT Krakatau Steel, Antam membentuk PT Meratus Jaya Iron & Steel untuk membangun industri *sponge iron* di Batulicin, Kalimantan Barat Untuk proyek ini, Antam menguasai 35% kepemilikan. Dalam jangka panjang sarana produksi *sponge iron* tersebut akan dikembangkan menjadi industri besi baja *long product* terpadu.

Sponge Iron Project

In partnership with PT Krakatau Steel, Antam founded PT Meratus Jaya Iron & Steel to build a sponge iron industry in Batulicin, West Kalimantan. For this project, Antam owns 30,3% of ownership. In the long term, the sponge iron production facility is planned to be developed into integrated long product steel industry.



SESUAI DENGAN KOMITMEN KAMI TERHADAP IMPLEMENTASI TATA KELOLA PERUSAHAAN YANG BAIK (*GOOD CORPORATE GOVERNANCE*, GCG), ANTAM MENERAPKAN PRINSIP & REKOMENDASI TATA KELOLA PERUSAHAAN YANG DITETAPKAN OLEH ASX DAN PRINSIP-PRINSIP GCG YANG BERLAKU DI INDONESIA.

IN LINE WITH OUR COMMITMENT TO TOTAL IMPLEMENTATION OF GOOD CORPORATE GOVERNANCE (GCG), ANTAM EMPLOYS ASX CORPORATE GOVERNANCE PRINCIPLES & RECOMMENDATIONS AS WELL AS INDONESIA CODE OF GCG.

Seperti ditetapkan oleh Undang-undang Perseroan Terbatas No. 40/ 2007, Antam mengembangkan organ-organ perusahaan, yakni Rapat Umum Pemegang Saham, Dewan Komisaris, dan Direksi. Untuk meningkatkan transparansi dan efisiensi operasi sesuai dengan hukum dan undang-undang, serta memenuhi tanggung jawab tata kelola perusahaan, Antam juga menempatkan Komisaris Independen di dalam Dewan Komisaris serta komite-komite independen di tingkat Dewan Komisaris. Komite-komite tersebut terdiri dari Komite Audit; Komite Nominasi, Remunerasi, dan Pengembangan Sumber Daya Manusia; Komite Manajemen Risiko; Komite GCG; dan Komite CSR, Lingkungan, dan Pasca Tambang.

Komitmen untuk mewujudkan implementasi GCG didukung oleh perangkat-perangkat terkait seperti penyusunan panduan *Internal Control over Financial Reporting* (ICFR), penyusunan dan pengesahan pedoman *whistleblower*, penetapan mekanisme pengawasan kemandirian Dewan Komisaris serta Komite-komite, dan penetapan pernyataan tidak terlibat dalam benturan kepentingan.

As stipulated by the Law on Limited Liability Corporation No. 40/ 2007, Antam develops our corporate elements, namely General Meeting of Shareholders, the Board of Commissioners, and the Board of Directors. In order to improve transparency and operation efficiency in accordance with laws and regulations, and to facilitate fulfillment of corporate governance responsibilities, we also include Independent Commissioners in the Board of Commissioners and independent committees at Board of Commissioners level. The committees are made up of Audit Committee; Nomination, Remuneration and Human Resources Development Committee; Risk Management Committee; GCG Committee; and CSR, Environment, and Post-Mining Committee.

Our faithful adherence to implementing GCG principles is supported by relevant elements including Internal Control over Financial Reporting (ICFR) guidelines, development and ratification of whistleblower guidelines, establishment of mechanisms for monitoring the independency of the Board of Commissioners and Committees, and issuance of non-conflict of interest statement.

KEPEDULIAN KAMI

WHAT WE
CARE ABOUT

SUMBER DAYA MANUSIA THE PEOPLE BEHIND US



ANTAM MENYADARI PENTINGNYA PERAN SUMBER DAYA MANUSIA SEBAGAI ASET STRATEGIS YANG MENDUKUNG PERUSAHAAN UNTUK MENCAPAI TUJUAN - TUJUANNYA.

ANTAM ACKNOWLEDGES THE IMPORTANT ROLE OF HUMAN RESOURCES AS KEY STRATEGIC ASSET IN FACILITATING THE COMPANY TO ACHIEVE ITS OBJECTIVES.

Antam menyadari pentingnya peran sumber daya manusia sebagai aset strategis yang mendukung Perusahaan untuk mencapai tujuan-tujuannya. Sehubungan dengan itu manajemen sumber daya manusia Antam didasarkan pada *Human Capital Excellence*, yaitu tiga sasaran strategis yang dijabarkan dalam akronim BEST: *Beyond Expectation* (Melampaui Ekspektasi), *Environmental Awareness* (Kesadaran Lingkungan), dan *Synergized Partnership* (Kemitraan Berdasarkan Sinergi); yang mencakup semua aspek pengembangan sumber daya manusia.

Sesuai dengan strategi tersebut, kompetensi karyawan mendapat perhatian khusus melalui pendidikan dan pelatihan secara berkesinambungan, sesuai dengan tugas dan tanggung jawab masing-masing serta kebutuhan kerja.

Kepuasan kerja serta remunerasi dan kompensasi juga merupakan faktor fundamental dalam manajemen sumber daya manusia di Antam. Lingkungan kerja yang sehat, kondusif, dan aman, ditelaah secara konsisten untuk meningkatkan produktifitas dan kreatifitas.

Sejalan dengan komitmen kami terhadap sistem penghargaan berdasarkan prestasi, Antam memberikan remunerasi dan fasilitas yang pantas dan kompetitif, serta sesuai dengan persyaratan upah minimum regional berdasarkan undang-undang dan peraturan yang berlaku.

Antam acknowledges the important role of human resources as the key strategic asset in facilitating the Company to achieve its objectives. In essence, our HR management is deeply rooted in Human Capital Excellence, entailing three strategic objectives described in the acronym BEST: Beyond Expectation, Environmental Awareness, and Synergized Partnership, concerning all aspects of human capital development.

Accordingly, employee competency is given the utmost priority by continuous education and training, in line with respective duties and responsibilities as well as job requirements.

Remuneration and compensation are fundamental factors in HR management at Antam. Healthy, conducive, and safe working conditions are consistently evaluated in order to improve productivity and creativity.

Upholding our commitment to the merit-based reward system, Antam grants fair and competitive remuneration and benefits, conforming to the regional minimum wage based on the pertaining rules and regulations.



KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA HEALTH AND SAFETY AT WORK

KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3) MERUPAKAN PRIORITAS UTAMA DI ANTAM, SEBAB PADA DASARNYA, KEGIATAN PERTAMBANGAN MENGANDUNG RISIKO YANG TINGGI.

WORK SAFETY AND HEALTH HAVE ALWAYS BEEN A TOP PRIORITY AT ANTAM, AS BY NATURE, MINING OPERATIONS INVOLVE A GREAT DEAL OF HAZARDS.

Karena itulah, langkah-langkah pencegahan telah diterapkan dengan menyediakan sarana keamanan dan memberikan pelatihan keamanan bagi karyawan, terutama yang bekerja di lapangan.

Langkah tersebut didukung oleh standar keselamatan internasional yang diterapkan dalam setiap kegiatan operasional kami. Kami bertujuan untuk dapat melampaui standar tersebut dan mencapai tingkat kecelakaan nol.

Preventive measures therefore, have been put into place by supplying safety equipment and enrolling employees in trainings on safety, particularly for those working on-site.

This is supported by international safety standards incorporated into our operational activities. In this respect, we aim to surpass those standards and achieve zero-accident rate.



PELESTARIAN LINGKUNGAN CONSERVING THE ENVIRONMENT

PELESTARIAN
LINGKUNGAN
CONSERVING THE
ENVIRONMENT

KOMITMEN KAMI TERHADAP KONSERVASI
LINGKUNGAN DIBUKTIKAN DENGAN PERINGKAT
HIJAU DALAM PROGRAM PROPER.

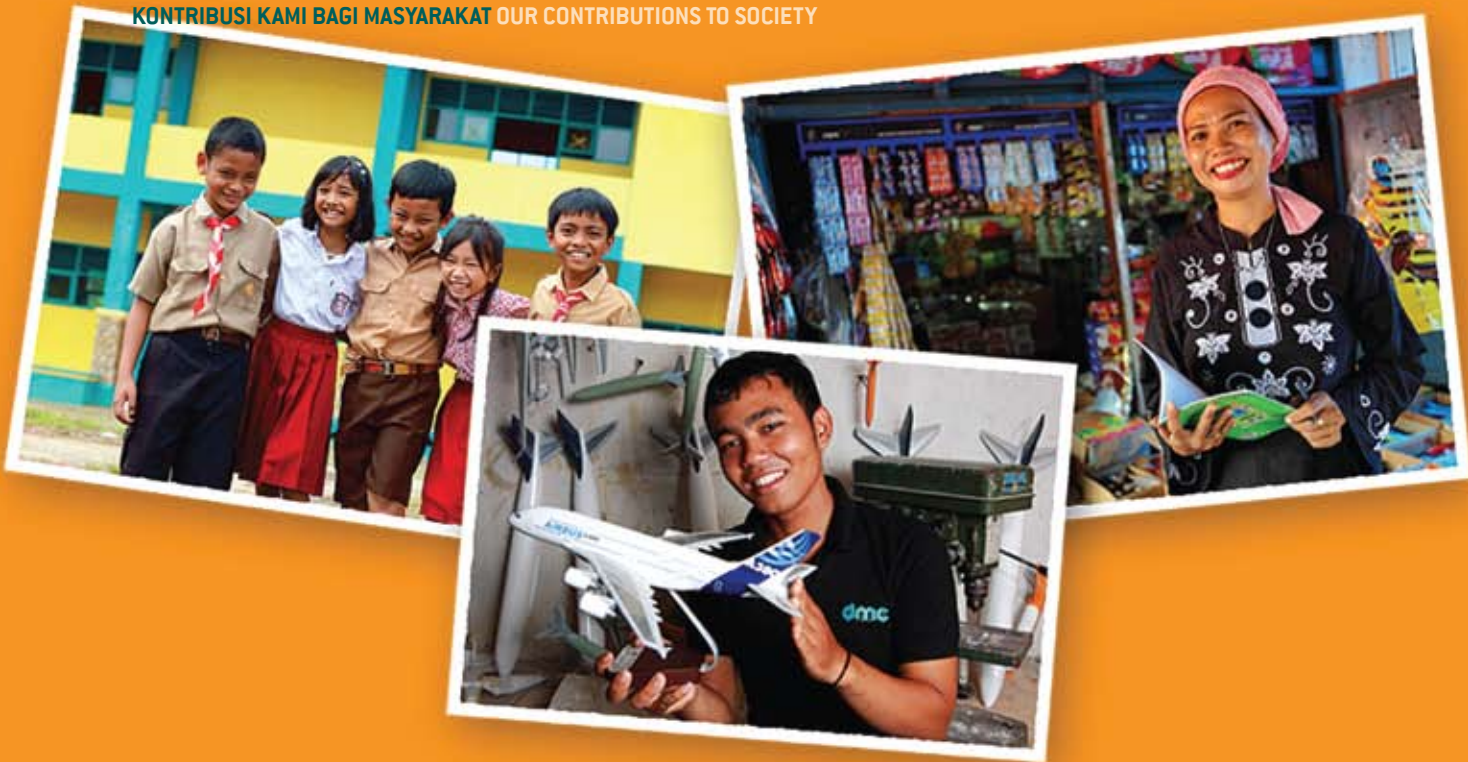
OUR COMMITMENT TO ENVIRONMENT CONSERVATION IS PROVEN
BY GREEN RATING IN PROPER PROGRAM.

Inisiatif Perusahaan dalam pelestarian lingkungan dititikberatkan pada konservasi lahan dengan meminimalisasi penggunaan lahan untuk mencegah degradasi dalam jangka panjang, serta melakukan reklamasi lahan agar dapat dikembalikan sesuai dengan fungsi lahan dan peruntukannya. Proses penutupan dan pasca tambang bahkan dilakukan dengan bertanggung jawab sebagai bagian dari tanggung jawab sosial perusahaan.

Komitmen kami terhadap konservasi lingkungan dibuktikan dengan peringkat Hijau dalam program PROPER yang diraih oleh Unit Bisnis Pertambangan Emas Pongkor pada tahun 2008. PROPER adalah program penilaian kinerja perusahaan dalam pengelolaan lingkungan hidup, yang diselenggarakan oleh Kementerian Lingkungan Hidup.

Our environmental initiatives focus on land conservation by minimizing land use in order to prevent long-term land degradation, and land reclamation to re-use the land according to its function and spatial plan. Mine closing and post mining are executed responsibly as part of our corporate social responsibilities.

Our commitment to environment conservation is proven by Green rating in PROPER Program achieved by Pongkor Gold Mining Business Unit in 2008. PROPER Program is a corporate environmental performance recognition given by the Ministry of Environment.



KONTRIBUSI KAMI BAGI MASYARAKAT OUR CONTRIBUTIONS TO SOCIETY

ANTAM SENANTIASA BERKONTRIBUSI SECARA AKTIF DALAM PENGEMBANGAN
MASYARAKAT, KHUSUSNYA YANG DI SEKITAR WILAYAH OPERASI.

ANTAM ACTIVELY CONTRIBUTES TO COMMUNITY DEVELOPMENT, PARTICULARLY IN THE VICINITY
OF OUR OPERATION SITES.

Perusahaan menjadikan program-program Tanggung Jawab Sosial (*Corporate Social Responsibility/CSR*) sebagai bagian dari prinsip-prinsip keberlanjutan usaha dan apresiasi terhadap kontribusi, partisipasi, dan *social license* dari masyarakat; yang merupakan elemen yang tidak dapat digantikan untuk mencapai kesuksesan Perusahaan.

Program-program CSR Antam didasarkan pada sikap saling percaya antara Perusahaan dan masyarakat, melalui penciptaan peluang investasi bagi kelangsungan usaha, serta partisipasi aktif dalam perbaikan kondisi sosial dan ekonomi.

Implementasi CSR merujuk pada perspektif global dalam konteks lokal dan nasional, yang mengedepankan komitmen Perusahaan, kepentingan para pemangku kepentingan, dan tujuan program. Pada akhirnya, hasilnya diukur berdasarkan tiga indikator utama, yaitu kesinambungan, manfaat, dan jangkauan.

The Company has incorporated Corporate Social Responsibility (CSR) programs into Antam's principles of business sustainability as our appreciation to the contribution, participation, and social license of the people around us; who have been indispensable for the ongoing success of the Company.

Antam's CSR programs are based on building trust between the Company and the community, by creating investment opportunities for business continuity and actively participating in improving social and economic conditions.

CSR implementations are driven by the global perspective synchronized with local and national contexts, incorporating commitment of the Company, interests of the stakeholders, and objectives of the programs. Ultimately, the results are measured in terms of three main indicators - sustainability, impact, and outreach.



PROGRAM KAMI UNTUK MASYARAKAT

Program-program CSR Perusahaan diimplementasikan dalam Program Kemitraan, Program Pengembangan Masyarakat, dan Program Bina Lingkungan, berdasarkan prinsip *triple bottom line* yang mencakup faktor-faktor ekonomi, sosial, dan lingkungan.

Program Kemitraan

Program Kemitraan merupakan upaya pemberdayaan sosial melalui peningkatan taraf hidup dan pengurangan kemiskinan di masyarakat, serta stimulasi investasi dan ekonomi melalui skema-skema dana pinjaman bergulir bagi usaha-usaha kecil dan menengah.

Program ini juga mencakup *capacity building* untuk meningkatkan kualitas mitra binaan melalui peningkatan karakter, keterampilan, dan kemampuan. Dengan demikian para mitra binaan dapat mandiri dalam jangka panjang dan mengembangkan kreatifitas untuk memasuki pasar baru dan mengatasi tantangan.

Program Pemberdayaan Masyarakat

Program pemberdayaan masyarakat dilaksanakan secara berkesinambungan melalui dua program utama, yaitu Bina Lingkungan dan *Community Development*. Kedua program tersebut pada dasarnya berfokus pada berbagai aspek penting seperti pendidikan, pelatihan dan pengembangan, perbaikan kesehatan masyarakat, pengembangan infrastruktur publik dan rumah ibadah, bantuan dalam bencana alam, dan pelestarian alam.

OUR PROGRAMS FOR THE COMMUNITY

Our CSR programs are implemented in Partnership Program, Community Development Program, and Environmental Management Program, based on triple bottom line principle that entails economic, social, and environmental issues.

Partnership Programs

The Partnership Program is a social empowerment effort aimed at improving the living standard and reducing poverty in the community, as well as facilitating investment and economic activities by channeling revolving financing schemes to small-medium enterprises.

The program also includes capacity building aimed at enhancing the quality of the partners under care by improving their character, skills, and ability. Ultimately, they are expected to become independent in the long term and able to expand their creativities to venture into new markets and deal with market challenges.

Community Development Programs

Antam's community development programs are continuous in nature, with two main programs, Environmental Development and Community Development. The two programs focus on such various imperatives as education, training and development, renovating health facilities, developing public infrastructures and worship facilities, providing assistance in natural disasters, and nature preservation.



PT ANTAM Tbk

Head Office
Gedung Aneka Tambang
Jl. Letjen TB Simatupang No. 1
Lingkar Selatan, Tanjung Barat
Jakarta 12530, Indonesia

T : (62-21) 789-1234
F : (62-21) 789-1224
E : corsec@antam.com